

# PRÉPARATION DE COMBUSTIBLES DE SUBSTITUTION ÉNERGÉTIQUE (CSE)

Grâce à ses deux centres de traitement basés en Ile-et-Vilaine et dans le Gard, CHIMIREC propose un procédé qui consiste à transformer en combustibles des déchets à fort pouvoir calorifique.

> Priorité à la valorisation



## LA PRODUCTION DE CSE, UNE LOGIQUE D'ÉCONOMIE CIRCULAIRE

Les déchets utilisés pour la production de ces combustibles de substitution sont collectés en amont par l'activité collecte et regroupement de CHIMIREC. Cette démarche s'inscrit dans la politique de Développement Durable de CHIMIREC consistant notamment à privilégier les filières de valorisation internes et ainsi proposer à ses clients des solutions pérennes.



## DE NOMBREUSES APPLICATIONS INDUSTRIELLES CONCERNÉES

Le CSE proposé par CHIMIREC est destiné aux industriels autorisés à utiliser des déchets pour la production d'énergie : producteurs de vapeur, cimenteries... Grâce au travail des chimistes (analyses et composition), la chaîne de broyage et de criblage permet d'obtenir un produit fini correspondant aux cahiers des charges de nos partenaires autorisés à utiliser ce CSE.

## UNE VALORISATION ÉNERGÉTIQUE DES DÉCHETS

Grâce à ce procédé, des déchets issus de tous secteurs d'activités sont valorisés. Les déchets utilisés sont rigoureusement sélectionnés par les chimistes en fonction de plusieurs critères notamment le pouvoir calorifique. Ils sont ensuite préparés et transformés.



### ► Capacité de traitement

Les sites de CHIMIREC JAVENÉ et de CHIMIREC SOCODELI BEAUCAIRE produisent respectivement 20 000 TONNES/ AN de CSE

### ► Taux de valorisation

100%

### ► Types de déchets acceptés

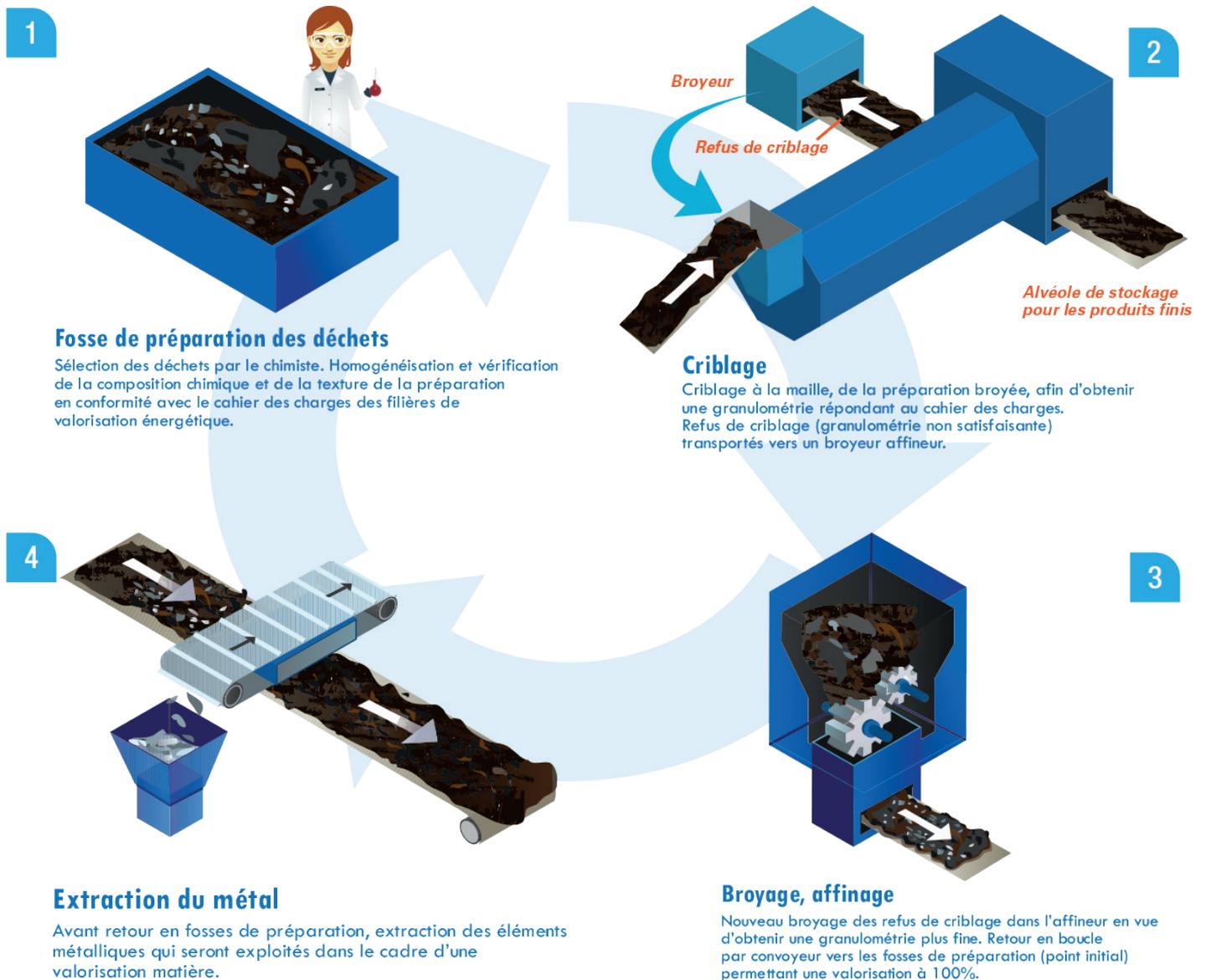
- Pâteux
- Résidus de peinture
- Boues industrielles et d'hydrocarbures
- Emballages et matériels souillés
- Poudres
- Colles et mastics
- Matières filtrantes



Unité de filtration et de valorisation



Sélection des déchets



### ET APRÈS ?

Les combustibles de substitution énergétique permettent d'économiser l'utilisation de matières premières et ainsi de contribuer à la préservation des ressources. Pour notre procédé, une économie de 8 000 Tonnes équivalent Pétrole est constaté.